

Encres DUBUIT situé à Mitry-Mory proche de Paris, en France, est l'un des leaders mondiaux dans la conception d'encres de sérigraphie, tampographie et digitales. Depuis sa création en 1970, Encres DUBUIT reste à la pointe de la technologie en proposant des solutions personnalisées, de haute qualité et innovantes, en UV (depuis 1976) et en solvant, pour le secteur industriel et graphique.



### Encres de haute technologie

Encres DUBUIT est le premier fabricant européen à avoir développé des encres UV pour les applications industrielles de sérigraphie. Grâce à son expérience et son savoir-faire dans ce domaine, Encres DUBUIT offre :

- Des solutions techniques innovantes pour de nouveaux marchés
- Des outils de production flexibles
- Des encres à base de solvants et UV

### Domaines d'application

- Bâtiment & Construction (meubles, aménagement intérieur, décoration intérieure, décoration sur verre plat ...)
- Biens de consommation (petits électroménagers, téléphones, cartes d'identification et bancaires, disques optiques ...)
- E & E (électrique et électronique) clavier souple, écran tactile, petit électroménager, tableaux de bord, cartes ...
- Applications graphiques / Communication visuelle (abribus, affichage, panneau publicitaire ...)
- Emballages : flacons plastique, flacons verre, étiquettes, ...



- Textile (Ceinture, bagages, produits en cuir, tissus techniques ...)
- Automobile (décoration de véhicules, cadrans, étiquettes de sécurité ...)

### Missions de la R&D

- Répondre aux besoins du marché en collaboration avec le département marketing
- Tester et contrôler la qualité des encres
- Créer de nouvelles gammes d'encres
- Améliorer les produits existants
- Conseiller les clients
- Créer des produits spécifiques basés sur un cahier des charges précis

Nous sommes fiers d'offrir à nos clients des services personnalisés dans un environnement technologique en constante évolution.

#### Le marché du clavier à membrane :

Pour cette application, Encres DUBUIT propose une gamme d'encres et de vernis en sérigraphie et en numérique ainsi qu'un service de mise à la teinte.

#### La sérigraphie :

L'aspect final du clavier souple dépend du type de support et des encres utilisées.

La finition inclut les aspects de surface suivants :

- la brillance
- les effets antireflets
- les effets texturés
- les motifs spécifiques
- les effets métalliques (par exemple aluminium brossé, acier inoxydable)

#### Impression numérique :

L'impression numérique permet de créer des effets tels que : des dégradés, des nuances de couleur, et permet d'imprimer des images de qualité photographique et des couleurs personnalisées.

### Notre Vision

Notre vision est d'être une entreprise leader au niveau international avec un service client et une qualité produit irréprochables.

Les équipes Encres DUBUIT ont à cœur de maintenir leurs engagements envers des pratiques éthiques, un environnement de travail sécurisé, une responsabilité de tous les instants envers la qualité. Ceci constitue une base commune qui nous permet d'atteindre nos 4 objectifs :



- Stimuler une croissance rentable et durable de nos laboratoires R&D et de nos ateliers de production
- Développer des produits compétitifs
- Répondre aux besoins des clients en fournissant des solutions innovantes
- Consolider notre expérience et notre leadership tout en continuant le travail fondamental de R&D pour toujours offrir la solution « encre ».

#### ENCRES DUBUIT

Zone Industrielle Mitry Compans  
1 rue Isaac Newton  
77292 MITRY Cedex  
France

#### Contact

Olivier COCAGNE  
Marketing Manager  
ococagne@encresdubuit.com